



YANMAR

KOMPAKTER RADLADER

V100



Einsatzgewicht	5 800 kg
Motorleistung	55,4 kW (74 PS)
Löffelinhalt	1,0 - 1,55 m ³
Losbrechkraft	61 kN
Reißkraft	55 kN

Mehrwertig und wirtschaftlichen



KNICKLENKUNG

Sorgt für Standsicherheit, Fahrerkomfort und präzises Manövrieren. Die Vorder- und Hinterräder folgen dem gleichen Weg. Beim Paletteneinsatz ist eine optimale Positionierung der Gabeln möglich. Die Maschine hat einen kleinen Wenderadius.



«Z» KINEMATIK

Dank seiner serienmäßigen Z-Kinematik kann der V100 die Ladung schnell und präzise in die Höhe heben ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen.



HYDRAULISCH SCHNELLWECHSLEINRICHTUNG

Werkzeugtausch mit Schnellwechsler
- einfach und komfortabel von der Kabine
aus über Zweihandbedienung möglich.



MOTOR

Entspricht EU Stage III B/EPA Tier 4 Final Norm
und garantiert bei geringerem Kraftstoffverbrauch
reduzierte Abgaswerte.





BESTE KOMPONENTEN

Design und Leistung der Komponenten für eine lange Lebensdauer hergestellt.



EINFACHE BEDIENUNG

« Fingertip » Steuerung für schnelles und präzises Arbeiten. Modernstes Bedienkonzept für mehr Produktivität.



KABINE

Das Innere der Kabine zeichnet sich durch ein innovatives und effizientes Design aus. Durch eine hohe Ergonomie wird eine höhere Produktivität am Arbeitsplatz erreicht.



PENDELNDER HINTERACHSE

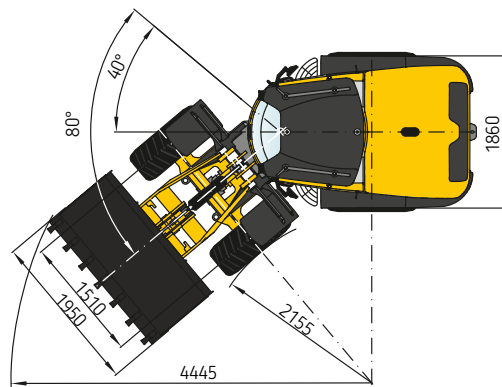
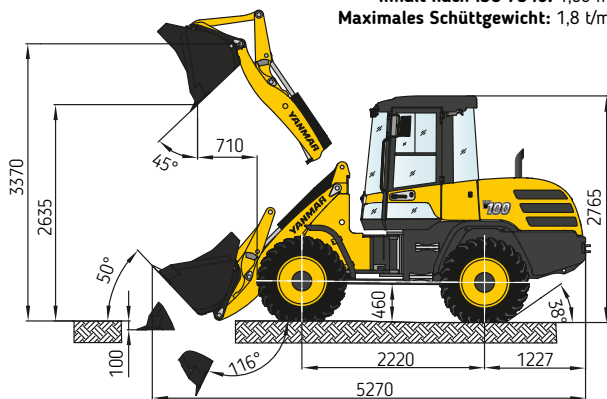
Die Pendelachse verfügt über einen großen Schwenkwinkel von 8°. Auf diese Weise hat den V100 auch bei Arbeiten auf unebenen Gelände stets Bodenkontakt.

ABMESSUNGEN



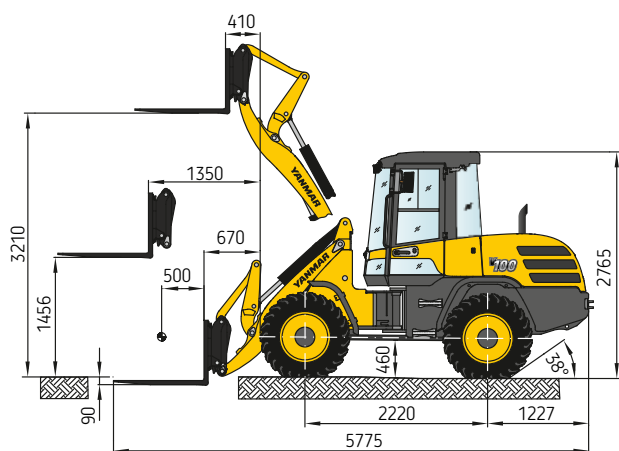
LADESCHAUFEL

Inhalt nach ISO 7546: 1,00 m³
Maximales Schüttgewicht: 1,8 t/m³



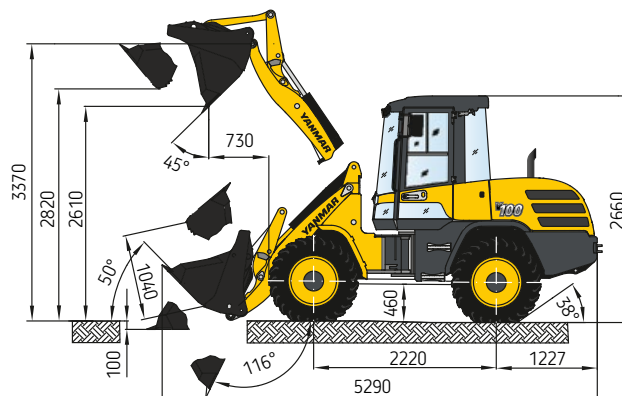
STAPLEREINRICHTUNG

Nutzlast, ganzer Hubbereich: 2 400 (2 600*) kg
Nutzlast, Transportstellung: 3 200 kg
*mit Hinterachsgehewichten



UNISCHAUFEL

Inhalt nach ISO 7546: 0,90 m³
Maximales Schüttgewicht: 1,6 t/m³



SCHAUFELTYP

	Inhalt	Schüttgewicht	Breite	Schütthöhe
Ladeschaufel, Schnellwechseleinrichtung (SW), Aufreibzähne	1,00 m ³	1,8 t/m ³	1950 mm	2635 mm
Ladeschaufel, SW, Unterschraubschar	1,00 m ³	1,8 t/m ³	1950 mm	2595 mm
Erdschaufel, SW, Aufreibzähne	1,10 m ³	1,6 t/m ³	1950 mm	2585 mm
Erdschaufel, SW, Unterschraubschar	1,10 m ³	1,6 t/m ³	1950 mm	2545 mm
Leichtgutschaufel, Unterschraubschar	1,35 m ³	1,2 t/m ³	2050 mm	2510 mm
Leichtgutschaufel, Unterschraubschar	1,55 m ³	0,8 t/m ³	2200 mm	2485 mm
Unischaufel, SW	0,90 m ³	1,6 t/m ³	1950 mm	2610 mm
Seitenkippschaufel, SW, ohne Zähne	0,85 m ³	1,8 t/m ³	2050 mm	2515 mm
Hochkippschaufel, SW, ohne Zähne	1,00 m ³	1,2 t/m ³	2050 mm	3835 mm
Gesteinsladeschaufel, SW	0,90 m ³	1,8 t/m ³	2050 mm	2610 mm
Ladeschaufel mit 4 Schliessern	1,05 m ³	1,8 t/m ³	2050 mm	2625 mm

BEISPIELE SCHÜTTGEWICHT

Granit, Basalt, Sand (feucht), Kies (feucht), Schiefer: 1,8 - 2,2 t/m³ Mutterboden, Ton, Steinkohle: 1,1 - 1,6 t/m³

Sandstein, Gips, Kalkstein, Erde (feucht), Sand (trocken), Kies (trocken): 1,5 - 1,8 t/m³ Holzschnitzel (trocken), Kompost, Koks: 0,2 - 1,0 t/m³

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

[BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG]

Einsatzgewicht (ISO 6016)	5 800 kg
Kipplast, gerade (ISO 14397-1)	4 370 kg
Kipplast, geknickt (ISO 14397-1)	3 860 kg
Gesamtlänge, Schaufel am Boden	5 270 mm
Gesamtbreite	1 950 mm
Wenderadius, über Außenkante Standardschaufel	4 445 mm
Radstand	2 220 mm
Höhe über Kabine	2 765 mm

[MOTOR]

Hersteller, Fabrikat	Deutz, TCD 2.9 L4
Typ	Turbodieselmotor mit Ladeluftkühlung, abgasoptimiert EU Stufe III B, EPA TIER IV final
Arbeitsverfahren	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Zylinderzahl	4 in Reihe
Hubraum	2 900 cm ³
Leistung nach ISO 14396 bei 2200 min ⁻¹	55,4 kW (75 PS)
Drehmoment, max.	240 Nm bei 1 600 min ⁻¹
Kühlsystem	Wasser

[ELEKTRISCHE ANLAGE]

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 77 Ah / 760 A (DIN-EN50342)
Lichtmaschine	14 V / 95 A
Anlasser	12 V / 2,6 kW (3,5 CV)
Kaltstarthilfe	Glühstiftkerzen 12 V
Beleuchtungsanlage nach StVZO und Euronorm, Halogen H7 Scheinwerfer, 2 Arbeitsscheinwerfer vorne	

[KRAFTÜBERTRAGUNG]

Hydrostatischer Fahrtrieb, im geschlossenen Kreis, unabhängig von der Laderhydraulik. Ausgereifte Fahrautomatik, selbsttätige Optimierung und automatische Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit. Durch eine lastschaltbare Verstellung am Hydromotor können zwei Geschwindigkeitsbereiche gewählt werden. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Hinterachse über eine Gelenkwelle an die Vorderachse.

Brems-Inch-Fahrpedal zum feinfühligem Fahren und Anhalten bei hoher Drehzahl.

2 Fahrbereiche:	"Geschwindigkeitsbereich I"	0-6 km/h
	"Geschwindigkeitsbereich II"	0-20 km/h
4 Fahrbereiche (Schnellfahrversion optional):	"Geschwindigkeitsbereich I"	0-5 / 0-12 km/h
	"Geschwindigkeitsbereich II"	0-16 / 0-36 km/h

[Achsen]

Vorderachse: Planetentriebachse, mit integrierter Scheiben-Zentralbremse, starr angelenkt. Selbstsperrdifferential 35%.

Hinterachse: Planetentriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt, gedämpft durch Gummipuffer. Selbstsperrdifferential 35%.

Pendelwinkel $\pm 10^\circ$

[BREMSEN]

Betriebsbremse:	Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend.
Zusatzbremse:	Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrtriebs.
Feststellbremse:	Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



[LENKUNG]

Vollhydraulisch proportional wirkende Knicklenkung, 2 Lenkzylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung, Ölversorgung über Load-Sensing-Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlaufdrehzahl.

Gesamtlenkwinkel 80°

[FÜLLMENGEN]

Diesel-Tankinhalt 110 l

Hydrauliksystem (inklusive Tank) 88 l

[SCHALLPEGEL]

Schalldruckpegel (LpA) in Kabine 76 dB(A)

Schalleistungspegel (LWA) im Umfeld der Maschine nach 2000/14/EG 101 dB(A)

[HYDRAULIK]

Pumpenfördermenge 76 l/min

Arbeitsdruck 250 bar

Steuergerät: Proportionales Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen, versorgt die Arbeitsfunktionen "Heben und Senken", Aus- und Einkippen" sowie „3. Steuerkreis (1. Zusatzsteuerkreis)". Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar.

Hydraulikzylinder: 1 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, alle doppelt wirkend

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Rücklauffilter im Hydrauliktank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

Steuerung für 3. Steuerkreis, elektro-proportionale Betätigung, Ölmengebegrenzung über Maschinenfunktionsdisplay, Dauerbetriebsschaltung. Installation an Ladeanlage inkl. Steckkupplungen.

Hydraulisch schaltbare Schwimmstellung durch Übersteuern des Druckpunktes „Senken“ am Joystick, elektrisch zuschaltbare Dauerbetriebsfunktion.

Einhebelkreuzschaltung (Joystick) mit integriertem Fahrrichtungsschalter und Zusatzsteuerkreisregler.

[LADEANLAGE]

Ladeanlage mit Parallelkinematik und integrierter mechanischer (optional hydraulischer) Schnellwechseinrichtung.

Ladeschaufel (ISO 7546) 1,00 m³

Hubkraft am Boden (ISO 14397-2) 61 kN

Reißkraft (ISO 14397-2) 55 kN

[STAPLEREINRICHTUNG]

Nutzlast (gesamter Hub- und Lenkbereich) 2 400 (2 550*) kg

Nutzlast (Transportstellung), ca. 300 mm über dem Boden, gesamter Lenkbereich 3 100* kg

Gabelträger-Breite 1 240 mm

Länge Gabelzinken (100 x 45 mm) 1 100 mm

Standsicherheitsfaktor 1,25

Nutzlastermittlung nach ISO 14397-2 und EN ISO 474-3 auf ebenem Gelände = 80 % der Kipplast

[KABINE]

Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS (EN ISO 3471 ROPS) und FOPS** (EN ISO 3449 FOPS) geprüft.

Das Fahrerhaus ist mit zwei Türen, elektrischen Scheibenwischern mit Intervallschaltung und Waschanlage vorne und hinten, getönter Panorama-Sicherheitsverglasung, Schiebefenster links ausgestattet.

Fahrersitz MSG85 (Basis) mit hydraulischer Dämpfung, Gewichtseinstellung, Längs- und Höhenverstellung und Beckengurt gemäß ISO 7096 und ISO 6683.

Kabineheizung durch Motorkühlwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufen-Heizgebläse (umschaltbar von Frischluft- auf Umluftbetrieb) und Scheibenentfroster vorne und hinten.

Lenkrad in der Neigung und Höhe einstellbar

Klimaanlagen- und Radioeinbau-Vorbereitung

*Mit Hinterachsgewichten

**FOPS nur mit Dachschutzhülse (Option)



ZUSATZAUSRÜSTUNG

[VARIANTEN]

REIFEN

405/70 R 20 EM 01 Mitas | 360/80 R 20 TRI2 Nokian | 380/75 R 20 XMCL Michelin | 400/70 R 20 XMCL Michelin | 405/70 R 20 MPT E-70 Continental
| 405/70 R 20 XZSL Michelin | 500/45-20 J331 Alliance (Breitreifen) | Sonderbereifung auf Anfrage

FRONTANBAUGERÄTE

Ladeschaufel* : 1,00 m³ | Erdschaufel* : 1,10 m³ | Leichtgutschaufel* : 1,35 m³ | Leichtgutschaufel* 1,55 m³ | Seitenkippschaufel* : 0,85 m³ | Hochkippschaufel* : 1,00 m³ | Unischaukel* : 0,90 m³ | Gesteinsladeschaufel : 0,90 m³ | Ladeschaufel mit 4 Schliessern : 1,05 m³ | Frontaufreißer, 4 Zinken | Staplereinrichtung: Gabelträger 1 240 mm breit | Gabeln : 1 100 mm, 140 x 50 mm | Gabeln : 1 200 mm, 140 x 50 mm | Gabeln : 1 100 mm, 130 x 60 mm, pliantes klappbar (StVZO-Zulassung möglich) | Lasthaken, auf Gabelzinken aufschiebbar | Lasthaken, in Schnellwechseinrichtung | Kehmaschine | Schneeräumschild

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 85 (Komfort) mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, Gewichtseinteilung und Beckengurt³ | Fahrersitz MSG 95 (Premium) mit Luftfederung, orthopädischer Lendenwirbelstütze, hoher Rückenlehne, verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Sitz- und Rückenheizung³ | Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr Feuerlöscher

DIESELMOTOR

Dieselmotor mit Dieselpartikelfilter (DPF) | Schutzgitter für Lüfterrad

HYDRAULIK

4. Steuerkreis, ‚Fingertip‘ Steuerung, (elektro-proportionale Betätigung) und Installation am Hubrahmen, inkl. Steckkupplungen und Dauerbetrieb z.B. für Anbaugeräte mit 2 hydr. Funktionen | 4. Steuerkreis „High Flow“ 115 l/min, 180 bar, (elektro-proportionale Betätigung) und Installation am Hubrahmen, inkl. Steckkupplungen | 4. Steuerkreis, einfach wirkend, ‚Fingertip‘ | Steuerung, (elektro-proportionale Betätigung) mit drucklosem Rücklauf und Installation am | Hinterwagen | Anschluß für hydraulischen Handhammer, mit Mengenteiler | Druckloser Rücklauf, am Hubrahmen Nebenstromfilter Kleenoil

SCHNELLWECHSLER

Schnellwechseinrichtung, hydraulisch Schnellwechseinrichtung, hydraulisch (Atlas) | Hydraulikinstallation für SW hydraulisch

FAHRERKABINE

FOPS-Dachfenstergitter Kabinendruckbelüftung | Rechte Türe mit Schiebefenster Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr | Arbeitsscheinwerfer, hinten Klimaanlage | Gelbe Rundumleuchte

WEITERE AUSRÜSTUNGEN

Schnellläufervariante (mit Zulassungspaket) 36 km/h | Diebstahlsicherung, Wegfahrsperrung | Befüllung mit Bio-Hydrauliköl / Esterbasis | BIO-E-HYD-HEES | Spezielle Kriechangeinrichtungen auf Anfrage | Elektrische Betankungspumpe Hinterachsgewichte, ca. 300 kg | Vorgesteuerte Rohrbruchsicherungen für Hub- und Kippzylinder | Schnellverschluß-Steckkupplungen (Flat-Face) für 3. Steuerkreis am Hubrahmen | Rückfahrwarneinrichtung (Backup-Alarm) | LSD-Last-Schwingungs-Dämpfungssystem | Zentralschmieranlage Batterietrennschalter | Anhängerkupplung (Rockinger) Abnahme als LoF-Zugmaschine | Handgas, Fahrtrieb abgeschaltet Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage

*optional mit Unterschraubschar

Heruntergeladen bei hkl-baumaschinen.de **VORLÄUFIG**



YANMAR



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.de

Fotos sind nicht bindend. Gedruckt in Frankreich. Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten Yanmar Construction Equipment-Handler.

DE_V100_0317