

## Detailinformationen P 40.13

Artikel-Nr.	P 40.13
Bezeichnung	P 40.13
max. Tragfähigkeit	4.000 kg
max. Hubhöhe	12.500 mm
max. Ausladung	8.740 mm
Länge bis Geräteträger	5.410 mm
Breite	2.240 mm
Höhe	2.425 mm
Gesamtgewicht mit Lastgabeln	9.300 kg
Gesamtgewicht ohne Lastgabeln	9.130 kg
Motor	4 Zylinder Deutz TCD 2.9 L4 2,9 l Hubraum wassergekühlt Leistung 55 KW (75 PS) 2300 U/min Stufe V Oxidationskatalysator (DOC) + Dieselpartikelfilter
Hydrostatischer Fahrtrieb	Pumpe: mechanisch geregelt mit variabler Förderleistung Motor: Verstellmotor Mineralisches Hydrauliköl HVI 46
Getriebe	2 Gänge elektrohydraulisch gesteuert Vmax = 1. Gang / 2. Gang = 6 / 20 km/h, optional 40 km/h
Kabine	geschlossene Kabine geteilte Tür 360 Grad rundumsicht mechanisch gefederter Sitz mit Beckengurt ROPS/FOPS-geprüft Heizung Front-, Dach- und Heckscheibenwischer Sonnenrollo 4x1 Joystick elektronisch mit kapazitiver Freigabe inkl. Fahrtrichtungsschalter
Seitenvershub des Oberwagens	im Rahmen integriert (Patent MERLO)
Teleskop-Ausleger	3-teilig mit elektronischer Endlagendämpfung Soft Stop
Geräteträger	Schnellwechselsystem Typ "ZM2" von der Kabine aus hydraulisch steuerbar
Niveau-Ausgleich	hydraulisch gesteuert
Abstützungen	zwei vorne, unabhängig voneinander steuerbar
Lenkung	hydraulische Lenkung 3 Lenkarten: Allrad, Vorderrad, Hundegang
Antrieb	permanenter Allradantrieb
Achsen	Vorderachse feststehend Hinterachse pendelnd
Bremsanlage	servounterstützte Scheibenbremsen an allen vier Antriebswellen, automatisch wirkende Feststellbremse bei Motorstillstand
Rahmenbauweise	in hochfestem Stahl
Hydraulikanlage	Pumpe mit variabler Förderleistung vom Typ "LOAD SENSING" Fördermenge Arbeitshydraulik: 104 l/min Arbeitsdruck: 250 bar Mineralisches Hydrauliköl HVI 46 Hydraulikschneilkupplungssystem

Alle Preise in € zzgl. gesetzl. MWSt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkauf-, Lieferungs- und Gewährleistungsbedingungen

Technische Änderungen vorbehalten.

<b>Elektrik</b>	12 V Batterie mit 100 Ah Lichtmaschine 95A
<b>Stabilisationskontrolle</b>	Vereinfachtes Merlo CDC-System mit Anbaugeräteerkennung, vollelektronischer Stabilitätskontrolle, audiovisuellem Signal und Überlastabschaltung
<b>Bereifung</b>	400/70-20
<b>Serienausstattung</b>	<p>Servobremse Hydraulikölkühler Zurrösen zur sicheren Transportverzurrung Vorbereitung für Anbaugeräte mit Lastbegrenzer Vorbereitung für Zusatzfunktion am Auslegerkopf</p> <p>2 Hydraulikanschlüsse am Auslegerkopf Lastschutzgitter am Geräteträger Beleuchtung für Straßenfahrt manueller Batterie Hauptschalter elektrisches Verbindungskabel im Ausleger akustisches Signal bei Rückwärtsfahrt Hubzylinderstütze zur Sicherung</p> <p>1 Radmutter Schlüssel 1 Bedienungsanleitung 1 Motorhandbuch</p>

Alle Preise in € zzgl. gesetzl. MwSt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkauf-, Lieferungs- und Gewährleistungsbedingungen

Technische Änderungen vorbehalten.

**Merlo Deutschland GmbH, Bremen**

Seite 2